



GE VERNOVA

CATALOGUE DE FORMATION 2024

Power Conversion
Villebon-sur-Yvette, France





GE VERNOVA

CATALOGUE DE FORMATIONS

De nos jours, chaque entreprise cherche à améliorer sa performance opérationnelle, non seulement pour réduire ses coûts mais aussi pour améliorer son service et sa satisfaction client.

Chez Power Conversion France, un business de GE Vernova, nous souhaitons être votre partenaire de confiance pour améliorer la compétence de vos équipes sur la gestion opérationnelle et maintenance des machines et solutions que nous vous avons installés.

Nous proposons dans nos centres de formation agréés des stages généraux ou spécifiques qui sont détaillés dans ce catalogue. Sur demande, ces stages peuvent être réalisés sur votre site.

Nos intervenants de formation, reconnus pour leurs compétences au sein de Power Conversion, pourront vous faire bénéficier de leur savoir-faire, sans cesse enrichi par leurs expériences sur le terrain.

Ils dispensent une formation théorique et pratique dans les différents domaines de notre activité, sur nos stations de travail dans l'environnement sécurisé de notre centre, ou même sur vos propres équipements rendus disponibles pour l'occasion.



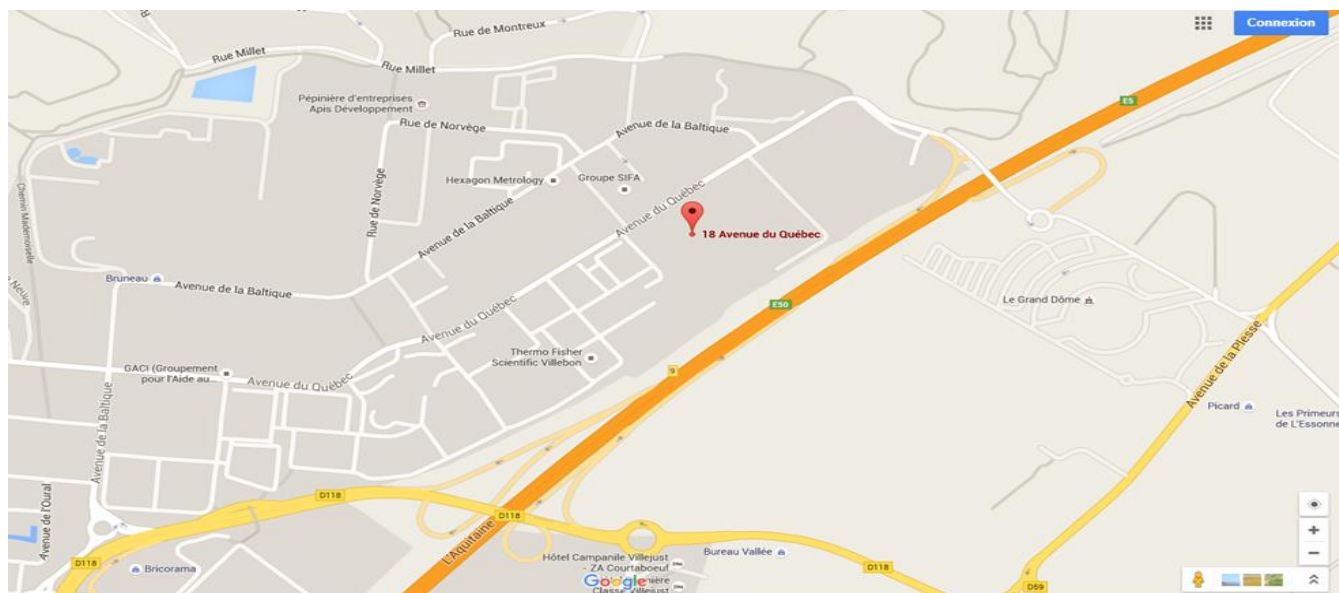
Contactez-nous* dès à présent !

formation.villebon@ge.com

*Pour les personnes en situation de handicap, veuillez nous contacter pour que nous étudions votre situation.



Se rendre à notre centre de formation




Accès en transports en commun (bus) à partir de la gare de Massy Palaiseau (91)

- Transdev Ligne 22 : Gare de Massy Palaiseau <-> Courtabœuf <-> CC Ulis 2
- Arrêt de bus « Z » en face du 18, avenue du Québec
- Durée du trajet : environ 20 minutes aux heures de pointe

Accès en voiture

- L'accès en voiture se fait via l'Autoroute A10 (E50), la RD 118 et la RD593.
- Veillez à bien enregistrer l'adresse ci-contre dans le GPS.

 Accès facilité pour les personnes à mobilité réduite.

Adresse

18 Avenue du Québec
91140 Villebon-sur-Yvette (France)



Nos programmes de formation sont certifiés par Qualiopi

La certification Qualiopi vise à attester de la qualité des processus mise en place par les entreprises au sujet de leur offre de formation ainsi que sur le développement des compétences.

Il permet également aux autres entreprises et aux particuliers d'avoir une lisibilité ainsi qu'un accès facile aux offres de formation.

CRITERES

- Information
- Identification des besoin / objectif(s) / prestation(s)
- Adaptation et accompagnement
- Adéquation
- Qualification et développement des connaissances et compétences
- Veilles
- Axes d'amélioration

La certification Qualiopi est délivrée par le gouvernement français via des entreprises accréditantes.

Le processus suivi par les entreprises pour obtenir la certification garantit la qualité des formations de façon durable par le biais d'audits réguliers.



Qualiopi
processus certifié

 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE



Les fondamentaux du variateur de vitesse

Moteurs AC et DC

Objectifs

- Se familiariser avec les connaissances de base sur les moteurs
- Se familiariser avec les variateurs de vitesses (convertisseur de vitesse)
- Comprendre le principe de base du contrôle commande

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversion et/ou système équivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le contrôle commande

Taux de satisfaction globale: 97%

Contenu

RAPPELS DE BASE ELECTROTECHNIQUES

- Notions élémentaires
- Courant, tension, magnétisme

LES ALIMENTATIONS ELECTRIQUES

- Courant continu, courant alternatif
- Réseau triphasé, bus continu
- Le pont de Graetz

LES MOTEURS

- Moteur continu
- Moteur asynchrone
- Moteur synchrone

Référence stage	FR VAR IN
Nombre max de stagiaires	8
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 2 jours (14 heures)

Travaux pratiques: 10%

Démonstration de pilotage d'un moteur

Moyens pédagogiques

- Salle de cours dédiée et confortable
- Maquettes fonctionnelles

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Support de cours
- Convention de stage
- Attestation de suivi

LES COMPOSANTS DE PUISSANCE

- Diode
- Thyristor
- Transistor/ IGBT

LES VARIATEURS

- Différents types de variateurs
- La gamme des variateurs de POWER CONVERSION
- Introduction sur les onduleurs multi-niveaux

*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Variateur MV7000 avec système PECe

Moteur Asynchrone/Moteur Synchrone

Objectifs

- Se familiariser avec les architectures puissance et contrôle
- Comprendre le principe de fonctionnement du MV7000
- Comprendre le fonctionnement du contrôle du système PECe en utilisant l'outil de développement P80i
- Comprendre comment opérer, maintenir et dépanner le système

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversion et/ou système équivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le commande contrôle

Taux de satisfaction globale: 97%

Contenu

1. RAPPELS ELECTROTECHNIQUE (transformateur/convertisseur/moteur)

2. MV7000 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Configuration des principaux composants
- DFE/AFE (Diode/Active Front End)
- DC Bus
- IGBTs et RC snubbers
- Les stratégies MLI du MV7000
- Analogies entre les schémas et les équipements

3. MV7000 PECe CONTROLE COMMANDE & AUTOMATISME

- MV7000 PECe system
- Principales CPU (RXi/B&R/VME)
- Cartes interface puissance (PIBe)

Référence stage	FR MV7000 B1
Nombre max de stagiaires	6
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 5 jours (35 heures)

Travaux pratiques: 80%

- Utilisation d'une application MV7000 PECe à travers l'outil P80i
- MV7000 connecté à un moteur alternatif
- Maintenance
- Dépannage
- Remplacement de composants

Moyens pédagogiques

- Utilisation de la maquette MV7000
- Utilisation des logiciels dédiés
- Armoire de refroidissement convertisseur(CCU)

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation

- Le reseau Ethercat
- P80i & PERTU
- 4. MV7000 APPLICATION
 - La structure de l'application
 - Les séquences du contrôle
- 5. PROCEDURES DE MAINTENANCE
 - Remplacement des modules E/S, switch réseau, ...
 - Rechargement de l'application (P80i software)
 - Découverte de la CCU (cooling unit)
- 6. DEPANNAGE AVEC LA MAQUETTE DE FORMATION MV7000
 - Configuration et utilisation des commandes
 - Alarmes & défauts
 - Utilisation du logiciel P80i (en dynamique) et de l'outil PERTU

*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Variateur SD7000 avec système PECe

Moteur Synchrone

Objectifs

- Se familiariser avec les architectures puissance et contrôle
- Comprendre le principe de fonctionnement du SD7000
- Comprendre le fonctionnement du contrôle du système PECe en utilisant l'outil de développement P80i
- Comprendre comment opérer, maintenir et dépanner le système

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversion et/ou système équivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le commande contrôle

Taux de satisfaction globale: 97%

Contenu

1. RAPPELS ELECTROTECHNIQUE (transformateur/convertisseur/moteur)
2. SD7000 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT
 - Configuration des principaux composants
 - Ponts réseau/machine/Excitation
 - Self de lissage
 - Thyristors et RC snubbers
 - L'allumage des thyristors
 - Analogies entre les schémas et les équipements
3. SD7000 PECe CONTROLE COMMANDE & AUTOMATISME
 - SD7000 PECe system
 - Principales CPU (RXi/B&R/VME)
 - Cartes interface puissance (PIBe)

Référence stage	FR SD7000 B1
Nombre max de stagiaires	6
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 5 jours (35 heures)

Travaux pratiques: 80%

- Utilisation d'une application SD7000 PECe à travers l'outil P80i
- SD7000 connecté à un moteur alternatif
- Maintenance
- Dépannage
- Remplacement de composants

Moyens pédagogiques

- Utilisation de la maquette SD7000
- Utilisation des logiciels dédiés
- Armoire de refroidissement convertisseur(CCU)

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation
- Le réseau Ethercat
- P80i & PERTU
- 4. SD7000 APPLICATION
 - La structure de l'application
 - Les séquences du contrôle
- 5. PROCEDURES DE MAINTENANCE
 - Remplacement des modules E/S, switch réseau
 - Rechargement de l'application (P80i software)
 - Découverte de la CCU (cooling unit)
- 6. DEPANNAGE AVEC LA MAQUETTE DE FORMATION SD7000
 - Configuration et utilisation des commandes
 - Alarmes & défauts
 - Utilisation du logiciel P80i (en dynamique) et de l'outil PERTU

*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Variateurs LV7000

Moteur BT asynchrone/Moteur courant continu

Objectifs

- Comprendre le principe de fonctionnement d'un LV7000 ainsi que le contrôle d'une machine AC ou DC
- Être capable de mettre en service et de démarrer un variateur LV7000
- Identifier, analyser et résoudre les problèmes rencontrés

Public ciblé

Operator personnel / Management personnel / Maintenance personnel / Engineering personnel *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversion et/ou système équivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le commande contrôle

Taux de satisfaction globale: 97%

Contenu

1. RAPPELS THEORIQUES

- Rappels sur les moteurs asynchrones et à courant continu
- Les ponts à IGBT/Thyristor
- Les principes de contrôle des moteur AC & DC

2. PRESENTATION GENERALE DU LV7000

- La gamme de puissance
- La configuration, les composants principaux ainsi que les options

3. METTRE EN SERVICE UN LV7000

- Schéma électrique détaillé
- Les méthodes de mise en service
- Chargement du soft via NLOAD
- Réglages des paramètres en utilisant la keypad/le HMI
- Réglages des paramètres en utilisant les logiciels NCDRIVE/Ctsoft

Référence stage	FR LV7000
Nombre max de stagiaires	6
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 5 jours (35 heures)

Travaux pratiques: 60%

- Utilisation d'une application LV7000
- LV7000 connecté à un moteur alternatif
- Maintenance
- Dépannage
- Remplacement de composants

Moyens pédagogiques

- Utilisation de la maquette LV7000
- Utilisation des logiciels dédiés

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation

- Les modes de contrôle boucle ouverte/fermée
 - Les fonctions avancées du logiciel
 - Les alarmes et défauts
 - Le dépannage
- #### 4. LES PROTOCOLES DE COMMUNICATION
- CAN, PROFIBUS, EtherCAT, Ethernet



*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Variateur MM7

Application: STATCOM

Objectifs

- Comprendre le principe de compensation d'énergie réactive
- Connaître le système de contrôle PEC utilisé pour le MM7
- Connaître les composants de puissance utilisés pour le MM7
- Opérer, maintenir et dépanner le système

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversion et/ou système équivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le commande contrôle

Taux de satisfaction globale: 97%

Contenu

Jours 1, 2 & 3 : Théorie et utilisation de la documentation

- Rappels théoriques sur les composants de puissance
- Présentation générale du produit MM7
- Présentation générale de l'architecture réseau
- Presentation of the control & automation principles
- Utilisation de l'application logiciel du MM7
- Utilisation du PC de maintenance (procédures & schémas électriques)

Jour 4 : Exercices pratiques sur une armoire de contrôle et automatisme

- Exercices pratiques sur les composants
- Maintenance de l'équipement

Référence stage	FR MM7 B1
Nombre max de stagiaires	6
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 5 jours (35 heures)

Travaux pratiques: 80%

- Utilisation de la documentation et de l'outil P80i
- Utilisation du PC de maintenance et de l'écran IHM
- Dépannage sur une tour MM7
- Dépannage sur une armoire de contrôle commande

Moyens pédagogiques

- Utilisation de la tour MM7
- Utilisation d'une armoire automatisme
- Utilisation des outils dédiés
- Utilisation d'une armoire de refroidissement (CCU)

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation

- Simulation et dépannage d'alarmes
- Remplacement et configuration de composants
- Utilisation de l'IHM
- Outils de diagnostic (perturbography...)
- Jour 5 : Exercices pratiques sur la tour de puissance MMC
- Exercices pratiques sur les composants
- Maintenance de l'équipement
- Diagnostic des défauts des composants de puissance
- Remplacement de composants de puissance
- Dépannage de la chaîne d'allumage

*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Variateur PECe DC

Machines: Moteurs courant continu

Objectifs

- Comprendre les principes du variateur de vitesse utilisé avec un moteur courant continu
- Comprendre l'application PECe utilisé pour le contrôle
- Connaitre l'architecture matériel et système du PECe DC
- Connaitre et utiliser les outils de diagnostic

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversion et/ou système équivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le commande contrôle

Taux de satisfaction globale: 97%

Contenu

1. RAPPELS THEORIQUES
 - Rappels moteur à courant continu
 - Les ponts à Thyristors
 - Le contrôle du moteur à courant continu
2. PRESENTATION DU CONTRÔLE DU PECe DC
 - Le système PECe
 - La CPU principale
 - La carte d'interface PIBe
 - Le réseau Ethercat
 - Les bibliothèques de l'application du PECe DC
3. LE LOGICIEL PECe DC
 - La structure de l'application
 - Les principales séquences de la régulation
 - Les modes de test
 - Les alarmes et les défauts
 - Les perturbographies

Référence stage	FR PECe DC Hv
Nombre max de stagiaires	6
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 5 jours (35 heures)

Travaux pratiques: 50%

- Utilisation d'une application PECe DC à travers l'outil P80i
- Utilisation d'un variateur PECe DC pour contrôler un moteur

Moyens pédagogiques

- Utilisation d'une maquette PECe DC
- Utilisation des outils spécifiques

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation

4. PECe DC MOCK-UP FOR TRAINING
 - Configuration and use of commands
 - Use of P80i tool (dynamic mode)



*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Produit de contrôle et automatisme

Application: HPCi-P80i

Objectifs

- Connaître le système de contrôle PECE en utilisant le logiciel P80i
- Apprendre à programmer votre process via la P80i
- Apprendre à utiliser les pertus

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversionet/ou système equivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le commande contrôle
- Des connaissances de base en informatique

Taux de satisfaction globale: 97%

Contenu

1. PRESENTATION PACK HPCi

- Rack VME
- Cartes CPI
- Cartes E/S rack VME
- Contrôleur APC
- Contrôleur RXi
- Réseaux
 - Canbus
 - Profibus
 - Reflective memory
- Racks déportés E/S Beckhoff/Wago

2. DEVELOPPEMENT P80i

- Commande contrôle principale
- Environnement logiciel

3. INSTALLATION ET MISE EN SERVICE DES LOGICIELS P80i/HPCi

- Base de données contrôleur
- Simulateur
- Perturbographies

Référence stage	FR 80 HPCi B1
Nombre max de stagiaires	6
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 5 jours (35 heures)

Travaux pratiques: 70%

- Exercices de programmation
- Logiciel graphique et utilisation de schémas
- Vérification du bon fonctionnement

Moyens pédagogiques

- Contrôleur HPCi-VME, contrôleur APC620 et RXi
- Développement sur ordinateur
- Réseaux Beckhoff & Wago

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation

4.EDITEUR P80i

- Le projet
- La base de donnée locale
- Le développement d'une application
 - Build
 - Load
 - Dynamic mode
 - Forçage de variables
 - Objet OLE et contrôle

5. INSTALLATION ET MISE EN SERVICE D'UN RACK BECKHOFF

- Le logiciel RIO
- La librairie ECAT.cli
- Configuration et visualisation

*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Formation basique à distance avec utilisation de vues 360°

Application: MV7000/SD7000/MM7000

Objectifs

- Comprendre l'architecture de puissance et de contrôle
- Comprendre le fonctionnement du convertisseur (composants puissance & les sequences de contrôle du convertisseur)
- Comprendre et réaliser des tâches de maintenance
- Identifier tous les composants utilisés dans le convertisseur et l'automatisme grâce à la webcam HD et les vues 360°

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Des connaissances de base en informatique
- Des connaissances basiques sur les convertisseurs de vitesse

Contenu

1. RAPPELS THEORIQUE ELECTROTECHNIQUE (transformateur/moteurs/convertisseur)
2. LES PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT D'UN CONVERTISSEUR
3. L'ARCHITECTURE RESEAU ET CONTRÔLE (principes de communication, description matériel/logiciel)
4. LES PRINCIPES DU CONTRÔLE ET DU PROCESS D'UN CONVERTISSEUR
 - Logiciel – Application et fonctions du logiciel
 - Matériel – Configuration
5. DESCRIPTION DES PROCEDURES D'AUTOMATISME
 - Remplacement des appareils de commande
 - Remplacement des switchs de communication
 - Rechargement des applications (logiciel P80i)

Référence stage	FR REMOTE-V
Nombre max de stagiaires	8
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 2.5 jours (17.5 heures)

Travaux pratiques: 40%

- Utilisation de la documentation spécifique
- Accès à des visites 360°

Fontionnalités Microsoft Teams

- Accès à travers des vues* 360° des systèmes électriques à distance
- Webcams avec tous les participants
- Webcam avec le formateur
- Tableaux interactifs
- Sondages
- Questionnaires interactifs
- Questions/Réponses avec Slido

*en fonction de la disponibilité

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation

Taux de satisfaction globale: 97%



*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Formation intermédiaire à distance avec utilisation de simulateurs virtuels

Application: PECe architectures

Objectifs

- Understand the maintenance laptop software & documentation
- Comprendre le PC de maintenance, les logiciels et la documentation
- Savoir se connecter à une CPU principale en utilisant un PC de maintenance
- Réaliser des opérations de maintenance sur le contrôle et le process
- Comprendre les fonctionnalités/les alarmes de l'IHM
- Pratiquer avec les outils disponibles sur l'IHM

Public ciblé

Personnel d'opération / Personnel de direction / Personnel de maintenance / Personnel d'ingénierie *

Prérequis

- Une expérience ou des connaissances sur un produit Power Conversion et/ou système équivalent
- Une expérience ou des connaissances sur les convertisseurs de fréquence et/ou le commande contrôle
- Des connaissances de base en informatique
- Des connaissances sur les convertisseurs de vitesse

Contenu

1. ACCEDER A DISTANCE A DES SIMULATEURS VIRTUELS

- Connection à distance sur une CPU/un IHM personnalisés au projet
- Connection à distance sur un PC de maintenance

2. EXERCICES PRATIQUE SUR UN PC DE MAINTENANCE

- Travaux pratiques sur les logiciels contrôle & automatisme
- Rechargement d'un logiciel à distance
- Explication du logiciel et des alarmes

Référence stage	FR REMOTE-V
Nombre max de stagiaires	8
Prix par stagiaire	Nous contacter

Durée: 2 jours (14 heures)

Travaux pratiques: 100%

- Laboratoire/Simulateur virtuel
- Utilisation de la simulation

Fonctionnalités Microft Teams & simulateur virtuel

- Accès au simulateur virtuel depuis un navigateur internet standard
- Webcams avec tous les participants
- Webcam avec le formateur
- Tableaux interactifs
- Sondages
- Questionnaires interactifs
- Questions/Réponses avec Slido
- Accès à travers des vues* 360° des armoires de contrôle à distance

*en fonction de la disponibilité

Evaluation

- Questionnaire
- Exercices pratiques

DOCUMENTS REMIS

- Documentation spécifique du projet
- Supports de stage adaptés
- Certificats de participation

- Utilisation & analyses des outils de diagnostic
- 3. EXERCICES PRATIQUE SUR UN IHM
 - Navigation dans toutes les vues
 - Découverte des alarmes et défauts
 - Utilisation des courbes de tendance
- 4. VUES 360° DES COMPOSANTS CONTRÔLE
 - Connection entre le PC de maintenance et les composants (CPU/Cartes)
 - Connection de l'IHM avec le reseau process

Taux de satisfaction globale: 97%

*Il est possible de diviser les formations en plusieurs groupes en fonction des compétences des stagiaires



Réservation de stages 2024

Société		Cachet de l'entreprise	
Adresse de facturation			
Nom du demandeur			
Fonction			
Téléphone			
Email			
Réserve places	Signature	
Pour le stage			
Qui aura lieu	du .../.../... au .../.../...	Date	
Prix unitaire€ HT		
Attentes spécifiques relatives à cette formation ?			
Liste des stagiaires			
Nom – Prénom	Qualification	Nom du responsable	
Quels sont vos besoins spécifiques (PMR) ?			



Conditions particulières de vente 2024

Comment vous inscrire ?

Pour vous inscrire, il suffit de nous transmettre par courrier ou télécopie à entête de votre entreprise, votre demande d'inscription, remplie et signée par un décisionnaire (responsable de service, responsable de formation).

Si vous confiez votre budget formation à un organisme gestionnaire, nous vous prions de bien vouloir nous en informer dès la commande pour éviter toute erreur de facturation.

Convocation / Convention :

Après réception de votre commande, nous vous adressons :

- Une convention bilatérale de stage en double exemplaire au service formation dont un exemplaire doit nous être retourné signé 20 jours avant le début du stage,
- Les conditions d'inscription à nous retourner remplies et signées avant le début du cours,
- Une convocation au nom du participant,
- Un plan d'accès à notre Centre de Formation ainsi qu'une liste d'hôtels.

Prestations

Nos prestations comprennent l'animation de la formation par l'instructeur, l'utilisation par les stagiaires des équipements du Centre de Formation et la fourniture d'un support pédagogique à chaque participant.

Prix des cours

- Les prix des stages correspondent à ceux figurant sur les fiches du recueil de formation en vigueur ou sur la proposition pour les actions spécifiques.
- Les frais de voyage de séjour et d'hébergement des stagiaires ne sont pas compris dans le prix du cours. Les frais de repas du midi sont de 16 € par jour et par personne.

pour les stages sur site, seront facturés aux frais réels + 15% de peines et soins.

- Le prix des cours indiqués s'entendent hors TVA . Celle-ci sera calculée selon le taux en vigueur. Nos tarifs sont nets, hors taxes et en euros.

Conditions de paiement

Par chèque à 30 jours fin de mois à réception de facture. Dans le cas de non prise en charge des frais de stages par l'organisme gérant le budget ou les fonds de formation, les conditions de vente s'appliquent à l'entreprise et celle-ci s'engage à régler les factures.

Liste d'attente

Pour les stages proposés sur demande, vous avez deux possibilités : soit une organisation spécifique pour un groupe de votre entreprise, soit demander de vous mettre sur liste d'attente et nous organiserons une session dès que le nombre de participants sera suffisant.

Report de stage

Notre Société se réserve la possibilité d'annuler ou de décaler le stage si les effectifs sont insuffisants pour permettre sa conduite pédagogique et informera alors l'entreprise dans les délais les plus brefs.

Prérequis

Pour les cours dispensés en français, les stagiaires doivent maîtriser la langue française orale et écrite. Pour chaque cours, les prérequis spécifiques sont précisés dans la fiche de stage du recueil de formation. Ils conditionnent l'atteinte des objectifs du stage.

Repas du midi

Pour tous les stages qui ont lieu en notre établissement, nous mettons à la disposition des stagiaires l'accès au restaurant.



Conditions particulières de vente 2024

Annulations / Abandon en cours de stage

- Nous portons le plus grand soin à la composition des groupes. Toute demande de report ou d'annulation a des répercussions sur le déroulement de la session. Par conséquent, nous vous offrons la possibilité de remplacer à tout moment le stagiaire empêché par une autre personne ayant le même profil.
- Si cette possibilité n'est pas envisageable, il est souhaitable de contacter votre correspondant(e) le plus rapidement possible afin de trouver une autre solution. En cas d'annulation trop tardive (moins de 15 jours avant le début du stage), nous nous réservons le droit de vous facturer les frais d'annulation pouvant atteindre 100 % du prix de la formation.

Horaires et durée des stages

Nos stages débutent en général à 9 heures et se terminent vers 17 heures. Les horaires du dernier jour de stage sont définis en accord avec le groupe afin de permettre à ceux qui doivent prendre un train ou un avion d'être parfaitement dans les temps. La journée de stage est basée sur 7 heures de formation (35 heures pour 5 jours). Pour les cours intra-entreprise, l'heure de début de stage est fixée d'un commun accord selon le moyen de transport utilisé par l'animateur.

Droits d'auteur et de reproduction

La copie des documents de cours ou des logiciels mis à disposition par GE Power Conversion pour les besoins du cours, la transmission, l'exploitation et la diffusion totale ou partielle des supports pédagogiques à un tiers ne sont pas permises. Toute infraction donnera droit à des dommages et intérêts. Aucun distributeur ou centre de formation n'est autorisé à faire référence aux cours officiels de GE Power Conversion en amenant une ambiguïté sur le nom, le contenu, la qualité, le cursus proposé, ceci dans l'intérêt de nos clients.

Prescription de sécurité

Les participants aux cours sont tenus de respecter dans les locaux de GE Power Conversion, les prescriptions de sécurité dont ils seront informés en début de stage et le règlement intérieur pendant toute la durée du stage.

Certificat de stage

Un certificat de formation GE Power Conversion personnalisé sera remis au participant à la fin du stage. Une attestation de présence est transmise à l'organisme payeur.

Tous nos cours sont imputables au titre de la Formation continue, numéro d'agrément : 11910769191.





GE VERNOVA

Au sujet de Power Conversion

Power Conversion utilise la science et les systèmes de conversion d'énergie pour contribuer à la transformation électrique de l'infrastructure énergétique mondiale. En concevant et en fournissant des technologies avancées de moteurs, de convertisseurs et de contrôle qui font évoluer les processus industriels actuels pour un avenir plus propre et plus productif, elle sert des secteurs spécialisés tels que l'énergie, la marine, l'industrie et tous les services connexes.

www.gepowerconversion.com

©2024, GE – Tous droits réservés. Informations exclusives de GE Vernova - Ce document contient des informations exclusives de GE Vernova. Il est la propriété de GE Vernova et ne doit pas être utilisé, divulgué à des tiers ou reproduit sans le consentement écrit exprès de GE Vernova, y compris, mais sans limitation, dans la création, la fabrication, le développement ou la dérivation de toute réparation, modification, pièce de rechange, parties, ou des modifications de configuration ou pour obtenir l'approbation gouvernementale ou réglementaire pour le faire, si le consentement est donné pour la reproduction en tout ou en partie, cet avis et l'avis énoncé sur chaque page de ce document doivent apparaître dans une telle reproduction en totalité ou en partie. Les informations contenues dans ce document peuvent également être contrôlées par les lois américaines sur le contrôle des exportations. L'exportation ou la réexportation non autorisée est interdite. Cette présentation et les informations qui y sont contenues sont fournies à titre indicatif uniquement et sont susceptibles de changer sans préavis. GEA34909_BCH_Villebon-Training-Catalogue_FR_20231220_Rev1